



*Вид А*

**Рис. XIII-4. Конструкция рамного фильтр-пресса:**  
*а* — общий вид; *б* — с закрытым отводом фильтрата; *в* — с открытым отводом фильтрата;  
 1 — опорная плита; 2 — рама; 3 — плита; 4 — шпренгельная балка; 5 — нажимная плита; 6 — зажимное гидравлическое устройство. Поток *I* — суспензия; *II* — фильтрат; *III* — жидкость гидропривода

каналу для фильтрата (рис. XIII-5, *а*). При противоточной промывке промывная жидкость поступает в плиты через одну по специальному каналу, проходит через осадок двойной толщины и через вдвое меньшую площадь, что следует учитывать при расчетах, и отводится из плит через одну также по специальному каналу (рис. XIII-5, *б*).

Для снятия осадка фильтр-пресс раскрывают, отпустив механизм зажима плит, затем плиты и рамы поочередно раздвигают, осадок выгружают, салфетки при необходимости заменяют, и фильтр-пресс готов к следующему циклу фильтрования.

Рамные фильтр-прессы различаются размером и числом рам, площадью фильтрующей поверхности, объемом рамного пространства. Для стандартных фильтр-прессов размеры рам в свету составляют от 315×315 до 1000×1000 мм, число рам колеблется от 10 до 68, их толщина составляет 25 или 45 мм, площадь фильтрующей поверхности изменяется от 2 до 140 м<sup>2</sup>.

**Камерный фильтр-пресс** (рис. XIII-6) состоит из набора вертикально расположенных плит 1, свободно опирающихся на горизонтальные балки, закрепленные в неподвижной упорной плите и в стойке (на схеме не показаны). Набор фильтрующих плит сжимается механизмом зажима между